
TISKOVÁ ZPRÁVA

Praha, květen 2017

Závod Saint-Gobain divize Isover bude v souvislosti s rozšířením výroby zavádět ekologičtější technologii.

Skupina Saint-Gobain se rozhodla rozšířit své výrobní kapacity v závodě Isover v Častolovicích o třetí výrobní linku, v této souvislosti zavede nové ekologičtější a úspornější technologie.

Nová výrobní linka s pořadovým číslem ČA3, která se v nejbližších několika letech stane součástí divize Isover, doplní stávající dvě linky ČA1 a ČA2, a to zcela bez rozšíření mimo současné hranice závodu

Závod Saint-Gobain se v zásadě nebude rozšiřovat, jelikož nová linka bude umístěna do jedné ze stávajících hal, která je v současné době využívána jako sklad. Postavíme nový 50 metrový jednotubusový komín. Nový komín je variantou, která vzešla jako ideální z rozptylové studie. Důvodem je následně lepší rozptýlení emisí a tím snížení imisní zátěže okolí.“ objasnil budoucí umístění nové linky generální ředitel divize Isover, Ing. Robert Kazda

Podstatnou změnou oproti stávajícím linkám je použitá tavicí technologie, hlavním palivem stávajících kupolových pecí je koks, zatímco u třetí linky bude spalování probíhat za použití plynu, což s sebou nese řadu výhod.

„Kyslíko-plynová pec nám umožní změnit způsob recyklace v rámci závodu. Spalování zemního plynu je obecně výrazně ekologičtější z hlediska emisí nežli u koksu. Jelikož aktuálně meziprodukty nechceme, až na výjimky, vyvážet na skládku, vracíme tento materiál zpět do výrobního procesu briketováním, což je zdrojem vyšších emisí oxidu siřičitého, nová technologie tyto emise sníží až o 45%“ porovnal jednotlivé způsoby recyklace Ing. Robert Kazda.

Nová technologie bude mít dopad také na emise formaldehydu, za které je Skupina Saint-Gobain ve svém Častolovickém závodě Isover také kritizována. Již dnes je ale tato kritika neopodstatněná. Emise formaldehydu se při současném pojivu vyráběné minerální vaty pohybují max. na 1,5% limitu, po zpřísnění limitu pro tvrdící komory pak do 6% limitu. Skupina Saint-Gobain pravidelně nechává provádět měření imisí v Častolovicích a zde se výsledky dlouhodobě pohybují přibližně mezi 2 a 7% limitu stanoveným SZÚ pro formaldehyd. Emise formaldehydu přesto v budoucnu klesnou o cca 95% a to díky použití nového pojiva na bázi cukru a s velmi nízkým obsahem volného formaldehydu. Pojivo nebude obsahovat močovinu a čpavkovou vodu takže klesnou i emise amoniaku.

Skupina-Saint Gobain se v Častolovicích setkává s protesty několika občanů a spolku Ekors. Se všemi vede otevřenou diskusi, umožňuje návštěvu výroby i přístup k veškerým výsledkům měření. Dlouhodobě vysvětluje výhody a přínos nové technologie. Je paradoxem, že nadále vznikají kolem dopadu výstavby nové technologie mýty a dohady, jelikož cílem skupiny Saint-Gobain je právě další eliminace dopadů výrobních procesů na životní prostředí. Pro další lepší komunikaci s veřejností a médií skupina Saint-Gobain spustila již v roce 2016 speciální internetové stránky <http://www.iso-ver-castolovice.cz/>.

Kontaktní osoba:

Ing. Jakub Benda, Marketing and Communications Saint-Gobain CZ a SK
Mobil 724 738 135 E-mail: jakub.benda@saint-gobain.com, www.saint-gobain.cz

Mýty a fakta

Mýtus: Hranice závodu se změní a závod se rozroste.

Fakta: Záměrem je vybudovat v Častolovicích novou, třetí výrobní linku. Linka bude z větší části umístěná ve stávající skladové hale a závod se nebude nijak rozšiřovat mimo své současné hranice.

Mýtus: Nemáte kompletní dokumentaci pro řízení EIA

Fakta: Informace o plánu rozšířit výrobu byla zveřejněna již v roce 2015. Na konci roku 2016 jsme Krajskému úřadu v Hradci Králové předložili dokument „Oznámení vlivů záměru na životní prostředí: Závod Častolovice – nová linka ČA3“, neboli tzv. plnou dokumentaci EIA. Jde o veřejně dostupný, ale velmi obsáhlý dokument (cca 500 stran), kde lze najít ověřené podklady k ekologickým a zdravotním vlivům závodu Isover, jak vypadá dnes, i závodu po vybudování třetí linky.

Jelikož se jedná o značně odborný text, zorganizovali jsme v roce 2016 přímo v závodě prezentace pro zastupitele obce Častolovice. Poté v únoru 2017 pro zastupitele Čestic a v březnu 2017 pro členy spolku Ekors.

Mýtus: Nová linka zvýší emise

Fakta: Současné dvě výrobní linky na výrobu čedičové vaty používají k roztavení vstupních surovin pece, ve kterých je zdrojem energie koks. Do těchto pecí se také přidávají brikety z meziproduktů výroby, které jsou dalším zdrojem emisí SO₂. Nová linka by pro tavení používala novou plynovo-kyslíkovou pec a nepoužívala by koks ani brikety. Navíc zpracuje 100% všech meziproduktů bez nutnosti výroby briket. Nebudeme tak muset do stávajících pecí brikety přidávat a snížíme tak podíl síry, která do procesu tavení vstupuje. Linka na výrobu briket bude navíc zrušena. Díky tomu se sníží také výstupy emisí SO₂ a to přibližně o 40% proti současnému stavu.

Mýtus: Nový komín je důkazem zvýšení imisí

Fakta: Spolek EKORS bojuje proti novému 50-ti metrovému komínu. Součástí dokumentace k našemu záměru je rozptylová studie, která s komínem počítá. Emise z komínů se v ovzduší rozptylují. Laicky se dá říci, že čím je vyšší komín, tím menší je dopad do jeho bezprostředního okolí, což nutně neznamená, že by se problém přenesl někam dál – emise se rozptýlí a na zem dopadají značně naředěné. Nechali jsme nezávisle zpracovat rozptylovou studii a hodnocení zdravotních rizik. Oba dokumenty potvrzují, že výsledné imise po realizaci záměru klesnou a dopady na okolí závodu budou nižší, než v současnosti.

Mýtus: Nová výrobní linka navýší emise

Fakta: Formaldehyd může způsobit zdravotní problémy, ale ne v koncentracích, ve kterých se vyskytuje v okolních obcích nebo přímo v závodě. Závod v tuto chvíli plní emisní limity formaldehydu s obrovskými rezervami. Emise se dlouhodobě pohybují do 2% limitu, po jeho zpřísnění do 7% limitu. Imise formaldehydu, tedy koncentrace přímo v ulicích Častolovic jsou také hluboko pod limitem Státního zdravotního ústavu, který je 60 µg/m³. Koncentrace v Častolovicích měřené např. Zdravotním ústavem se dlouhodobě pohybují mezi 1,5 a 4,7 µg/m³. POZOR, to platilo i v době, kdy závod během vánoc nevyráběl. Je tomu proto, že významným zdrojem formaldehydu je také doprava (16,5 mg – 115,2 mg formaldehydu na km jízdy) nebo lokální zdroje topení.

Mýtus: Musíte vyrábět čedičovou vatu bez formaldehydu

Fakta: V rámci výrobního procesu čedičové vaty je formaldehyd přítomen v pojivu vždy. Stejně tomu tak je ve všech dalších závodech na světě vyrábějících čedičovou izolaci – ať již náleží do skupiny Saint-Gobain, či jde o závody konkurenční. Není známo, že by jakýkoliv závod na světě vyráběl čedičovou vatu s nulovým obsahem formaldehydu. Pokud někdo tvrdí opak, pak zaměňuje čedičové izolace (na bázi roztaveného kamene – čediče) za skelné izolace (na bázi roztaveného skla). Pro sklenou vatu je známa a používána bezformaldehydová receptura. V Častolovicích ale skelnou vatu nevyrábíme..

Mýtus: Nová linka zvýší emise formaldehydu

Řada výrobců pracuje na přenesení zkušeností z výroby skelné izolace do produkce izolace čedičové, zatím se to však nikomu stoprocentně nepodařilo. Věřte, že na tom pracujeme i my v Isoveru. Připravujeme nový druh pojiva, jehož použití povede k dalšímu dramatickému poklesu přítomnosti formaldehydu, a to o více než 90%. Testové vzorky výrobků s novým pojivem byly zastupitelům obcí a členům spolku Ekors prezentovány. Právě zavedení nové linky s novým způsobem recyklace uvnitř závodu by zavedení této inovace velmi usnadnilo.

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS CZ A.S.

Smrčkova 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 506 • www.saint-gobain.cz
IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 123456 MS v Praze